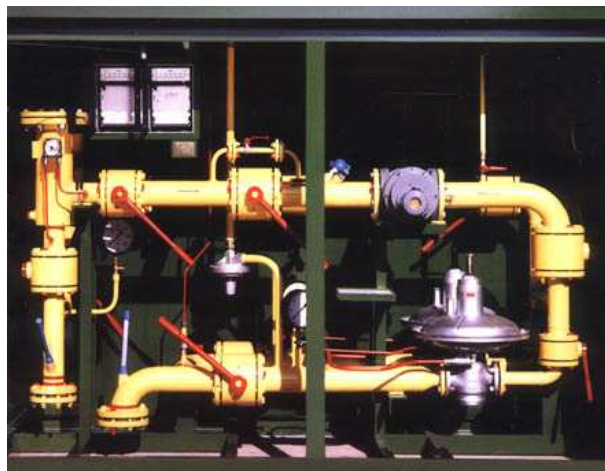


## STACJE REDUKCYJNE I REDUKCYJNO-POMIAROWE GAZU ŚREDNIEGO CIŚNIENIA



Stacje redukcyjne średniego ciśnienia przeznaczone są do redukcji ciśnienia gazu ze średniego ciśnienia na dowolne ciśnienia zgodnie z życzeniem Klienta. Stacje redukcyjno-pomiarowe poza redukowaniem ciśnienia służą jednocześnie do pomiaru ilości przepływającego gazu.

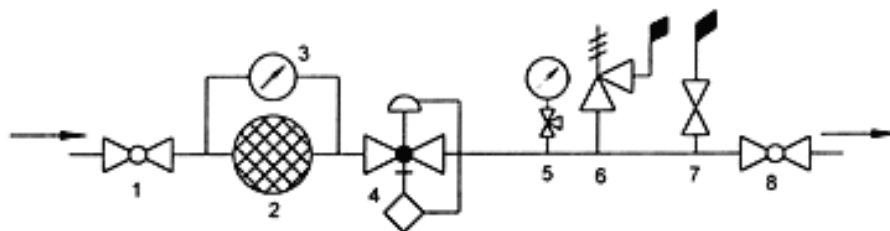
Zakres ciśnień wejściowych: 0,05 - 0,4 MPa

Zakres ciśnień wyjściowych: dowolny

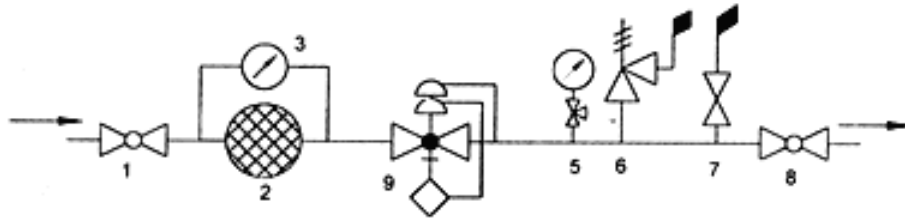
W zakresie powyższych ciśnień wykonujemy stacje o dowolnej przepustowości i konfiguracji w obudowach szafkowych, budynkach murowanych lub obudowie klienta. Typowe stacje budowane są w układzie dwu lub wielociągowym, z czego jeden ciąg jest rezerwowym. Ciąg lub ciągi robocze posiadają 100% przepustowości stacji. Ciąg rezerwowy zapewnia pracę stacji i zabezpiecza dostawę gazu w ilości zgodnej z maksymalną przepustowością stacji podczas wyłączenia ciągu roboczego.

Typowe konfiguracje zabudowy ciągów redukcyjnych średniego ciśnienia.

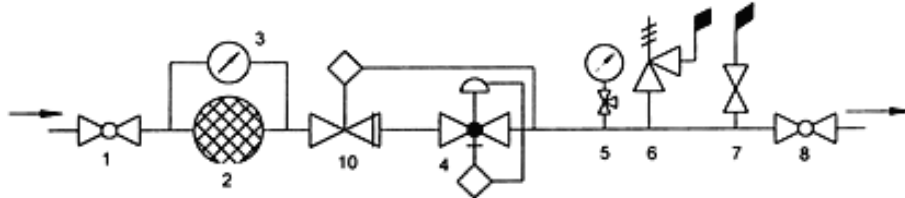
Ciąg z reduktorem z wbudowanym zaworem szybkozamykającym.



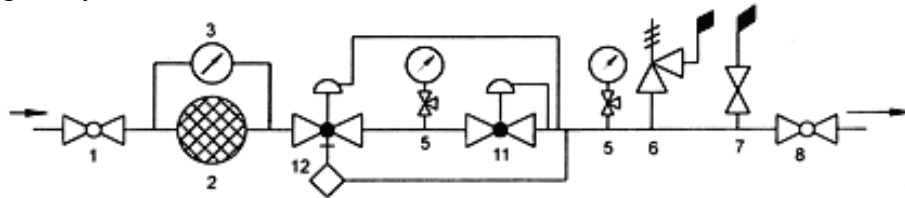
Ciąg z reduktorem monitorem, zaworem szybkozamykającym i reduktorem głównym w jednym korpusie.



Ciąg z zaworem szybkozamykającym i reduktorem z zaworem szybkozamykającym.



Ciąg z reduktorem monitorem z wbudowanym zaworem szybkozamykającym i reduktorem głównym.



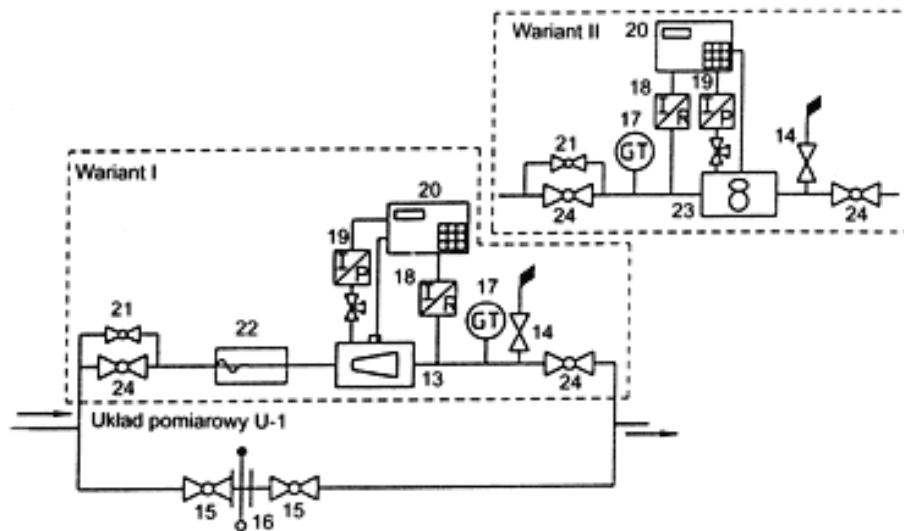
Preferowanym rozwiązaniem ciągu redukcyjnego jest układ monitorowany zarówno w konfiguracji 2 reduktorów, jak i w jednej obudowie (reduktor TERVAL), którego przedsiębiorstwo ALSI jest prekursorem na polskim rynku. Takie rozwiązanie zwiększa pewność działania, bezpieczeństwo eksploatacji oraz zapewnia ciągłość dostaw gazu i jest przyjazne dla środowiska.

Stosowana w wyposażeniu ciągów redukcyjnych armatura i urządzenia firm ALSI i Pietro Fiorentini są gwarancją najwyższej jakości, niezawodności i bezpieczeństwa pracy.

Urządzenia te posiadają wymagane aprobaty techniczne.

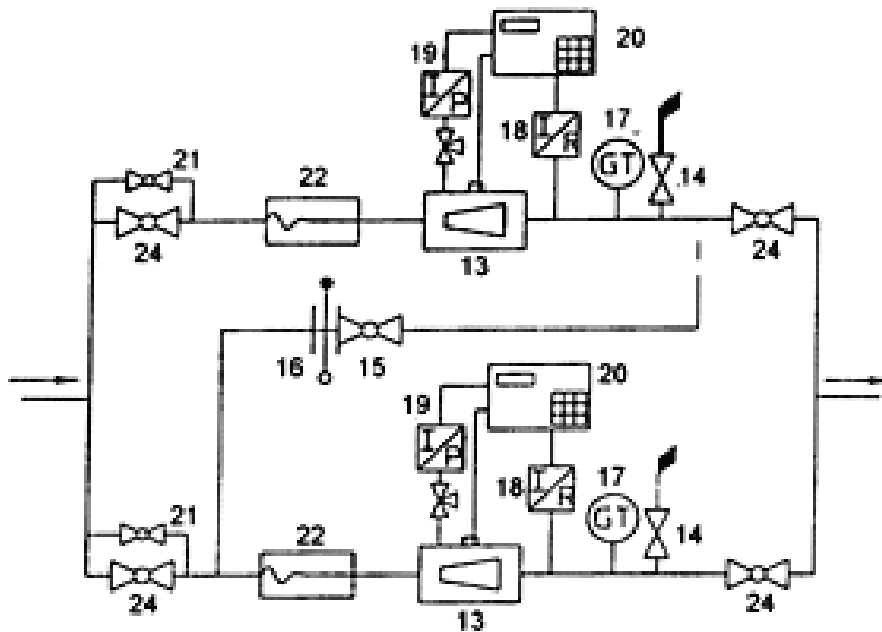
Typowe konfiguracje układów pomiarowych przeznaczonych do zabudowy w stacjach: .

- Układy pomiarowe U - 1



W stacjach o przepustowości powyżej 5000m<sup>3</sup>/h lub na życzenie Klienta montowany jest układ pomiarowy U2 jak na schemacie poniżej:

- Układy pomiarowe U - 2

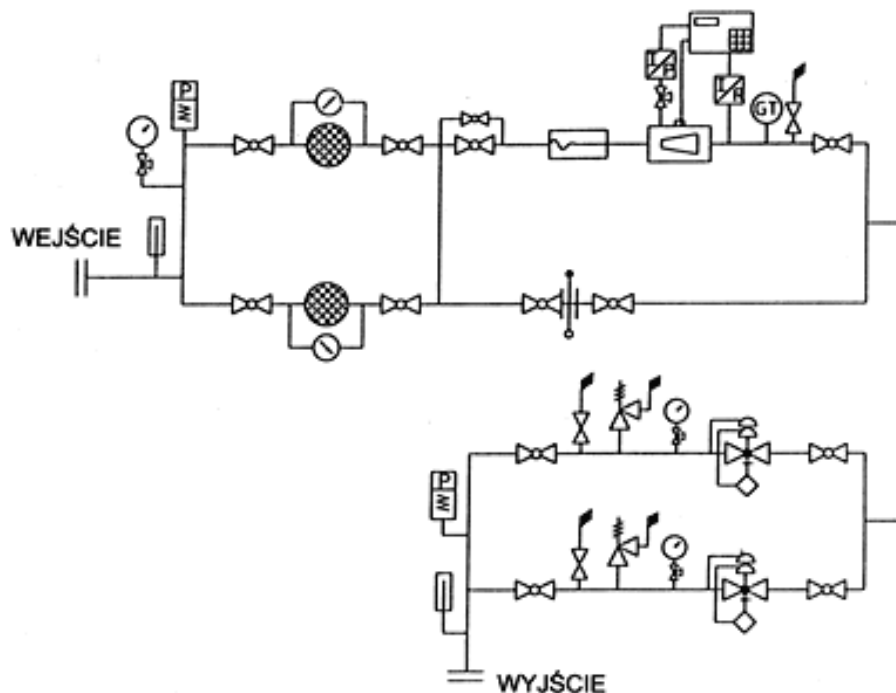


## OPIS SCHEMATÓW

1. Kurek kulowy wlotowy
2. Filtr przeciwpylowy
3. Manometr różnicowy
4. Reduktor główny z zaworem szybkozamykającym
5. Manometr tarczowy
6. Zawór wydmuchowy 2 - 5 %
7. Zawór odpowietrzający
8. Kurek kulowy za reduktorem
9. Reduktor z monitorem i zaworem szybkozamykającym

10. Zawór szybkozamykający
11. Reduktor główny
12. Reduktor monitor z zaworem szybkozamykającym
13. Gazomierz turbinowy
14. Zawór odpowietrzający
15. Kurek kulowy obejścia układu pom.
16. Zaślepka - okular
17. Gniazdo termometru kontrol.
18. Przetwornik temperatury
19. Przetwornik ciśnienia
20. Korektor objętości
21. Bajpas
22. Prostownica strumienia
23. Gazomierz rotorowy
24. Kurek kulowy układu pom.

Układy pomiarowe spełniają wymagania norm zakładowych PGNiG - "Pomiary paliw gazowych" Wyposażone są w urządzenia pomiarowe najwyższej jakości tj. gazomierze rotorowe kanadyjskiej firmy ROMET Ltd oraz gazomierze turbinowe ALSI produkowane na licencji amerykańskiej firmy EQUETER ( dawniej Rockwell) a także elektroniczne przeliczniki firmy ALSI służące do przeliczania ilości przepływającego gazu na warunki normalne i umożliwiające telemetryczne przesyłanie potrzebnych informacji o stanie pracy urządzeń stacji i ilości przesyłanego gazu.



ALSI proponuje stacje w układzie modułowym, składające się z następujących elementów:

- ciągów redukcyjnych
- układu pomiarowego na wejściu lub wyjściu stacji
- pomieszczenia aparatury kontrolno-pomiarowej

Wszystkie elementy wyżej wymienione wchodzące w skład stacji umieszczone są w obudowach szafkowych wykonanych z płyt Paroc, która posiada własności ognioodporne, dźwiękochłonne oraz termoizolacyjne. Obudowy w dowolnym kolorze są powlekane warstwami lakierniczymi lub tynkopodobnymi.

Najwyższej jakości armatura, nowatorskie rozwiązania w dziedzinie konstrukcji, technologii i doboru materiałów w połączeniu z nadzorowaniem procesu projektowania, wytwarzania i odbioru jakościowego według procedur zgodnych z normą PN - ISO 9001 sprawiają, że Klient otrzymuje produkt , którego jakość spełnia najwyższe wymagania.